Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA"G. MARTUCCI" SALERNO
Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 27.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 61 del 04/11/2021 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica natalizia del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione del concerto "*Silent night for clarinet*" organizzato per il giorno 12/12/2021 in Bracigliano (SA);

Visto il contratto di prestazione d'opera occasionale sottoscritto in data 30/11/2021 prot.n. 15418 con l'Associazione Musicale Symphonia Mundi (c.f. 96019670635) con sede legale in Bacoli (NA) per la realizzazione del concerto "*Silent night for clarinet*";

Assunta agli atti in data 16/12/2021 prot. n. 16118 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento del concerto "*Silent night for clarinet*" in data 12/12/2021;

Vista la ricevuta n. 1 del 16/12/2021 per l'importo di € 6.000,00 rilasciata dall'Associazione Musicale Symphonia Mundi (c.f. 96019670635), assunta agli atti in data 21/01/2022 prot. n. 533, per l'organizzazione e la realizzazione del concerto "*Silent night for clarinet*" tenutosi in data 12/12/2021;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 61 del 04/11/2021;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 6.000,00 per la realizzazione del concerto "*Silent night for clarinet*" da corrispondere all'Associazione Musicale Symphonia Mundi (c.f. 96019670635).

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022 in conto residui.

Salerno, 24/01/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano